



INSTRUMENTOS PARA CONTROL DE CALIDAD

Ceras Dennison

PX- 035-000

Las ceras Dennison se utilizan para el desarrollo, control e inspección de papel de impresión. Son muy útiles para fabricantes de papel y papel estucado, e impresores.

La gama de ceras tiene poderes adhesivos crecientes. Empiezan por el tipo 2A que tiene la menor fuerza adhesiva y aumenta en valores sucesivos hasta el 23A. Consecuentemente, hay un incremento del grado de adhesión a fibras superficiales o estuco coincidente con el incremento de la numeración.

Printex le provee un SET DE CERAS DENNISON DE PRUEBA DE PAPEL que contiene la serie completa de ceras de prueba:

La caja de Set de Ceras Dennison viene con 17 unidades de diferente tack graduadas en escala para determinar de manera sencilla la resistencia superficial al arranque en papeles y cartones que se van a imprimir. Simula el tack de la tinta en prensa.

SET DE CERAS DENNISON incluye: 17 barras de diferente adhesividad (2A-23A, sin 15A y 19A), Lámpara de Alcohol y Sistema de Aplicación

Características

Se suministran en cajas de 8 unidades.

Graduación: 2A, 3A, 4A, 5A, 6A, 7A, 8A, 9A, 10A, 11A, 12A, 13A, 14A, 16A, 18A, 20A, 23A

Normas: TAPPI T459 • ASTM D2482 • CPPA D11



El método de evaluación del desprendimiento de la superficie de papel (pick test) por medio del arranque de ceras es uno de los más utilizados en la evaluación de papeles.

El método es sencillo, económico, fácil de llevar a cabo y aceptado universalmente. En la práctica una barra de cera, con un valor Standard se calienta utilizando la llama de un mechero de laboratorio y se presiona contra la superficie del material que se esta evaluando.

La cera se deja enfriar hasta temperatura ambiente y luego se coloca un bloque estandarizado de evaluación sobre la superficie recubierta para mantener el papel en posición.

Una vez la cera esta fría, la cera se retira de la muestra y el evaluador simplemente observa si la cera se ha separado en forma limpia o si la cera ha traído consigo material (fibras, o recubrimiento) de la superficie en evaluación.

Cada barra de cera, numeradas entre el 2A hasta el 23A, ha sido producida bajo unos valores precisos de fuerza (tack). El valor reportado al hacer la evaluación es el máximo número que no toma ningún material de la superficie evaluada.

El procedimiento sigue la norma Tappi T- 459.

