



# **FLEXOGRAFIA**

## **Troqueles Flexibles**

### **PX-028-XXX**

#### **Especificaciones Técnicas**

La fabricación es completamente automática en cada uno de los procesos. En el acabado del filo de corte no interviene ningún proceso manual.

Este tipo de acabado permite obtener más precisión y una alta calidad. Por este motivo las limitaciones de fabricación son mínimas en cuanto a forma y tamaño.

Medida Máxima de Plancha: 584 mm x 914 mm

Rango de Alturas Posibles: 0,39mm – 1,5mm

Altura Standard Corte Frontal: 0,440mm

Altura Standard Corte Completo: 0,480mm

Posibilidad de Varias Alturas en la misma Plancha

Intervalo Mínimo entre Líneas: 1,0mm

Ángulos de Corte: 60° - 110°

Estos ángulos variarán en función del tipo de material a cortar

Tolerancias: +/- 0,002 pulgadas

Posibilidad de Cortar Diferentes tipos de Materiales: Papeles Adhesivos: Coated, Térmico, Verjurados, Reciclados, Láser,...

Films Adhesivos: PE, PP, PET, OPP, Tyvek, Poliamida, PVC,...

Cartulinas de diferentes gramajes y espesores

Materiales Textiles con diferentes tipos de adhesivo

Posibilidad de Perforados, Trepados y Microtrepados:

Perforación Standard: 2mm corte - 1mm no corte (2:1)

Distancia mínima de no corte: 0,3mm

Los troqueles llevarán unas marcas de registro para que el cliente los pueda colocar correctamente sobre el cilindro magnético.

Opciones: Los troqueles pueden ser gravados con los textos que el cliente precise

Los troqueles flexibles vienen en 3 tipos de dureza: Standard, N-2 y V800

